

Перв. примен.		DRT-0001-100.005		$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$													
Справ. №																	
Подп. и дата		<p>1 * При изготовлении из соответствующей металлопродукции – размер и состояние образующих поверхностей должны соответствовать требованиям установленным для металлопродукции.</p> <p>2 Общие допуски ГОСТ 30893.2 – мк.</p> <p>3 Маркировать обозначение изделия ударным способом.</p> <p>4 Покрытие Хим.Окс.прм.</p>															
Инв. № дробл.		<p>1 * When manufactured from appropriate metal products, the size and condition of the forming surfaces must meet the requirements established for metal products.</p> <p>2 General tolerances ISO 2768 – mK.</p> <p>3 Mark the product designation with an impact method.</p> <p>4 Oxide coating obtained by chemical method with oil impregnation.</p> <p>5 It is allowed to manufacture from the material: 20 GB/T 699.</p>															
Взам. инв. №																	
Подп. и дата		DRT-0001-100.005															
Инв. № подл.		Изм. Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Шаўда (Washer)		Лист		Масса		Масштаб	
		Разраб.		Смоляр				19.08.2024						0,09		1:1	
		Пров.										Лист		Листов		1	
		Т.контр.								Сталь 20 ГОСТ 1050-2013						ООО "ДРТ ГРУПП"	
		Н.контр.															
		Утв.															